Одним из незаменимых инструментов в строительстве и ремонте является электрический рубанок. В электрорубанке, как и в других электроинструментах, имеются растрачиваемые материалы. У электрического рубанка расходниками являются ножи. С помощью, именно, ножей обрабатывается дерево. Ножи электрорубанка бывают двухсторонними и в комплекте бывают по 2 штуки. Следует запомнить, что если ваш рубанок плохо обрабатывает дерево и затупились ножи электрорубанка, то нужно их сменить. Но это не так, эти затупившие ножи рубанка просто нужно заточить. Для того, чтобы произвести заточку ножей, вы должны знать сам процесс заточки ножа.

Если вы собираетесь заменить ножи электрорубанка, то сначала определите необходимость такого решения. Ведь может быть, замена не требуется, а требуется лишь перезаточить ножи. А это вы можете узнать по заготовке электрорубанка: если заготовка проходит плохо, то следует заточить ножи. Кроме этого, ножи, которые затупились, имеют такое свойство, которое способно увеличить риски выброса из аппарата жестких участков древесины, таких как сучки и т.д. процедуру заточки электрорубанка разделим на три этапа.

Первый этап заточки ножа рубанка – это процесс опускания абразивного камня в воду. Такое помещение абразивного камня на несколько минут в жидкость нужно для избегания лишнего пылеобразования, а также такое погружение способствует повышению качества затачивания электрорубанка. Шлифующий камень рекомендуем погружать в воду на примерно полчасика т.к. чем больше влаги впитает камень, тем лучше будет эффект. И важным элементом при затачивании ножа считается слежение за абразивным камнем: камень и нож всегда должны прикасаться друг к другу и, причем под одинаковым углом.

Теперь приступаем ко второму шагу или этапу. Этот этап состоит из фиксирования ножей электрорубанка в специальной колодке. По инструкции специалистов, для качественной заточки ножа нужно пользоваться специальным прибором при заточке ножей. Этот прибор нужен для избегания нарушений балансировки или геометрии ножей рубанка. Для этого сначала расслабьте гайки, фиксирующие зажимную пластинку колодки, а затем вклиньте до максимума ножи, которые надо заточить, в устройство, которое предназначено для затачивания ножей электрического рубанка. Во втором этапе важным элементом считается слежение за режущими кромками ножей, которые должны быть расположены в одной плоскости.

А последний и самый главный этап всего процесса – это, конечно же, сама процедура заточки ножей. Затачивание ножей электрорубанка следует производить по специальной технологии. При заточке важно не допустить нарушения балансировки ножей, потому что в электрическом рубанке используется два ножа. И вот несколько советов по процедуре заточки ножа: во время затачивания лезвия должны лежать прямолинейно, точить советуется до тех пор, пока на лезвии не появятся заусеницы и после этого заусеницы требуется удалить. А также старайтесь добиться того, чтобы фаска была ровной. Заметьте, что для затачивания ножей электрорубанка обыкновенно используют ручную точилу.